

Министерство образования и науки Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна»
ВЫСШАЯ ШКОЛА ТЕХНОЛОГИИ И ЭНЕРГЕТИКИ



ПТВЕРЖДАЮ
 Директор ВШТЭ

П.В. Луканин

20 18 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.Б.11 <small>(индекс дисциплины)</small>	Процессы и аппараты химической технологии <small>(Наименование дисциплины)</small>
Кафедра: 17 <small>Код</small>	Процессы и аппараты химической технологии <small>(Наименование кафедры)</small>
Направление подготовки:	15.03.02 Технологические машины и оборудование
Профиль подготовки:	Машины и оборудование лесного комплекса
Уровень образования :	бакалавриат

План учебного процесса

Составляющие учебного процесса		Очное обучение	Очно-заочное обучение	Заочное обучение
Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебных занятий и самостоятельная работа обучающихся (часы)	Всего	180		
	Аудиторные занятия	68		
	Лекции	34		
	Лабораторные занятия	34		
	Практические занятия	-		
	Самостоятельная работа	76		
	Промежуточная аттестация	36		
Формы контроля по семестрам (номер семестра)	Экзамен	6		
	Контрольная работа			
Общая трудоемкость дисциплины (зачетные единицы)		5		

Форма обучения:	Распределение зачетных единиц трудоемкости по семестрам									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Очная						5				
Очно-заочная										
Заочная										

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование

На основании учебного плана № b150302-234

Кафедра-разработчик: Процессов и аппаратов химической технологии
(наименование кафедры)

Заведующий кафедрой: Никифоров А.О.
(Ф.И.О. заведующего, подпись)

СОГЛАСОВАНИЕ:

Выпускающая кафедра: Машин автоматизированных систем
(наименование кафедры)

Заведующий кафедрой: Александров А.В.
(Ф.И.О. заведующего, подпись)

Методический отдел: Смирнова В.Г.
(Ф.И.О. сотрудника отдела, подпись)

1. ВВЕДЕНИЕ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Место преподаваемой дисциплины в структуре образовательной программы

Блок 1: Базовая Обязательная Дополнительно является факультативом
Вариативная По выбору

1.2. Цель дисциплины

является закладка базовых знаний, необходимых в последующем при изучении технологических производств, на основе анализа и расчета типовых физических процессов.

1.3. Задачи дисциплины

- изучение механизма типовых физических процессов
- методов их математического описания и расчета
- изучение принципиальных аппаратов и машин химической технологии.

1.4. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код компетенции	Формулировка компетенции	Этап формирования
ДПК-1	Способен к целеустремленному применению базовых знаний в области физико-математических и естественных наук в профессиональной деятельности	1,2
Планируемые результаты обучения Знать: методы составления и решения уравнений материального и теплового балансов основных процессов Уметь: пользоваться справочной и научной литературой по всем разделам дисциплины. Владеть: методами технико-экономической оценки процессов с целью обоснованного выбора стандартных аппаратов		
ПК-1	способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	3
Планируемые результаты обучения Знать: основные системы научно-технической информации по процессам и аппаратам химической технологии. Уметь: использовать научно-техническую информацию в технологических и конструктивных расчетах Владеть: способностью к самостоятельному применению научно-технической информации для реализации конкретных проектов в химической технологии.		

1.5. Дисциплины (практики) образовательной программы, в которых было начато формирование компетенций, указанных в п.1.4.

- Гидродинамика волокнистых суспензий (ДПК-1, ПК-1)
- Технический перевод иностранной литературы (ПК-1)
- Деловой разговорный иностранный язык в целлюлозно-бумажной промышленности (ПК-1)
- Учебная практика (практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности) (ПК-1)

2. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование и содержание учебных модулей, тем и форм контроля	Объем (часы)		
	очное обучение	очно-заочное обучение	заочное обучение
Учебный модуль 1. Основы гидравлики.			
<p>Тема 1. Основные понятия определения. Предмет и задачи дисциплины «Процессы и аппараты химической технологии». Процессы и аппараты в целлюлозно-бумажной промышленности. Разработка новых высокоэффективных процессов и аппаратов для обеспечения выпуска высококачественной продукции, экономии материальных и энергетических ресурсов и охраны окружающей среды от выбросов предприятий.</p> <p>Классификация процессов. Основы расчётов типовых процессов. Материальный и тепловой балансы процесса. Движущая сила и кинетические коэффициенты процессов переноса. Общий вид уравнений скорости.</p>	12		
<p>Тема 2. Жидкость. Понятие о реальной и идеальной жидкостях. Силы, действующие на жидкость. Гидростатика. Сжимаемые и несжимаемые жидкости. Гидростатическое давление. Основное уравнение гидростатики и его практическое приложение. Гидродинамика. Вязкость жидкостей и газов. Закон Ньютона. Гидродинамические режимы движения вязкой жидкости: ламинарный, турбулентный. Число Рейнольдса. Гидродинамический пограничный слой. Основные уравнения гидродинамики. Уравнение неразрывности потока. Расход жидкости и газа. Дифференциальные уравнения движения реальной жидкости (уравнение Навье-Стокса). Распределение скоростей в потоке. Средняя и максимальная скорость потока. Уравнение Бернулли для идеальных и реальных жидкостей. Потери напора в трубопроводах и на участках местных сопротивлений. Суммарные потери напора. Оптимальный диаметр трубопровода.</p> <p>Основы теории подобия и принципы физического моделирования. Подобие и аналогия физических явлений, процессов. Теоремы подобия. Преобразование дифференциальных уравнений в критериальные. Критерии подобия и их физический смысл. Условия и критерии гидродинамического подобия. Критериальные уравнения движения вязкой жидкости.</p> <p style="text-align: center;">Метод анализа размерностей и его практическое значение.</p>	14		
<p>Тема 3. Перемещение жидкостей. Классификация насосов. Основные параметры насосов. Производительность. Напор. Мощность. Коэффициент полезного действия. Высота всасывания.</p> <p>Поршневые и плунжерные насосы простого и многократного действия. Конструкции поршневых и плунжерных насосов, принцип их действия. Диаграммы подачи поршневых и плунжерных насосов. Воздушные колпаки</p> <p>Центробежные насосы: устройство и принцип действия. Основное уравнение центробежных машин Эйлера. Выбор насоса по каталогу. Рабочие характеристики. Работа насоса на сеть, рабочая точка. Формулы пропорциональности. Насосы для перекачивания бумажной массы.</p> <p>Конструкции осевых, шестеренчатых, диафрагмовых и колесных насосов. Сравнительные характеристики основных типов насосов и области их применения.</p> <p>Перемещение и сжатие газов. Принцип действия и классификация компрессорных машин. Степень сжатия. Индикаторная диаграмма. Объемный к.п.д. и производительность. Многоступенчатое</p>	14		

Наименование и содержание учебных модулей, тем и форм контроля	Объем (часы)		
	очное обучение	очно-заочное обучение	заочное обучение
сжатие. Конструкции компрессоров: поршневые центробежные, осевые, струйные. Сравнительная характеристика компрессоров и области их применения. Конструкции вентиляторов и вакуум-насосов.			
Текущий контроль 1. Опрос	1		
Учебный модуль 2. Гидромеханические процессы неоднородных систем			
<p>Тема 4. Основные понятия. Методы разделения неоднородных систем. Классификация, принципы выбора и оценка эффективности методом разделения.</p> <p>Осаждение в поле силы тяжести. Движение тела в сплошной среде. Сопротивление движению тела при различных гидродинамических режимах. Основы теории осаждения. Расчет скорости свободного осаждения частиц в поле действия массовых сил. Скорость стесненного осаждения, конструкции отстойников. Расчет их основных размеров.</p> <p>Осаждение в поле центробежных сил. Фактор разделения. Разделение суспензий и эмульсий в гидроциклонах и отстойных центрифугах. Конструкции гидроциклонов и отстойных центрифуг, применяемых в ЦБП. Производительность и эффективность работы гидроциклонов</p> <p>Разделение под действием сил разности давления. Фильтрация суспензий. Фильтрующие перегородки. Скорость процесса фильтрации. Виды осадков (сжимаемые и несжимаемые). Максимальная производительность фильтров и их экономически оптимальная продолжительность цикла работы. Интегральное уравнение фильтрации, определение его констант. Фильтрация волокнистых суспензий. Фильтры, применяемые в ЦБП (баранный вакуум-фильтр, напорно-вакуумный, секционный, фильтры воздушного и жидкостного давления, ФПАКМ.)</p> <p>Очистка газов в поле центробежных и инерционных сил. Конструкции циклонов и инерционных пылеуловителей. Применение в ЦБП. Очистка газов фильтрованием. Конструкции рукавного фильтра.</p> <p>Очистка газов и разделение аэрозолей в электростатическом поле. Физические основы процессов. Устройство электрофильтров. Мокрая очистка запыленных газов. Теория инерционного осаждения. Аппараты для мокрой очистки газовых выбросов целлюлозно-бумажного производства (скрубберы Вентури, пенные и др.).</p> <p>Технико-экономическая оценка аппаратов для очистки газов</p>	12		
<p>Тема 5. Образование неоднородных систем. Псевдооживление. Гидродинамика псевдооживленных зернистых слоев. Основные характеристики слоя. Гидравлическое сопротивление. Кривая псевдооживления. Расчет скорости псевдооживления и уноса. Рабочая скорость. Высота и порозность кипящего слоя. Применение псевдооживления в ЦБП.</p> <p>Перемешивание в жидких средах. Эффективность перемешивания и ее оценка. Гидродинамические структуры потоков в аппаратах с мешалками. Расчет мощности на механическое перемешивание. Типовые конструкции мешалок. Пневматическое и циркуляционное перемешивание. Вертикальные перемешивающие устройства. Горизонтальные перемешивающие устройства. Роторные смесители. Применение роторно-пульсационного аппарата в целлюлозно-бумажной промышленности. Конструкция и принцип работы, теоретические основы, технологические и конструктивные</p>	12		

Наименование и содержание учебных модулей, тем и форм контроля	Объем (часы)		
	очное обучение	очно-заочное обучение	заочное обучение
параметры. Интенсификация процессов перемешивания в целлюлозно-бумажной промышленности.			
Текущий контроль 2. Опрос.	1		
Учебный модуль 3. Основы тепловых процессов.			
Тема 6. Значение тепловых процессов в ЦБП. Элементарные способы распространения тепла. Теплопроводность. Движущая сила тепловых процессов. Дифференциальное уравнение конвективного теплообмена. Условия теплового подобия. Основные критерии теплового подобия и их физический смысл. Критериальные уравнения конвективного теплообмена. Теплоотдача и теплопередача. Интенсификация теплообменных процессов. Роль процессов теплопередачи в экономии энергии. Теплообменные аппараты, их классификация, выбор по каталогам и ГОСТам. Поверхностные теплообменники (кожухотрубные, спиральные, пластинчатые). Смесительные теплообменники (конденсаторы смешения). Сравнительная характеристика, принципы выбора теплообменных аппаратов. Основы расчета теплообменников и оптимальных режимов их работы.	14		
Тема 7. Назначение и технические методы выпаривания в ЦБП. Выпаривание под вакуумом. Однократное (простое) выпаривание. Материальный и тепловой балансы. Многократное выпаривание как способ повышения экономичности процесса выпаривания. Схемы многокорпусных выпарных установок. Материальный и тепловой балансы многокорпусной выпарной установки. Общая и полезная разности температур. Температурные потери. Распределение полезной разности температур по корпусам. Техничко-экономическая оптимизация числа корпусов выпарной установки. Экономия тепловых ресурсов при выпаривании путем использования теплоты конденсатов и упаренного раствора. Особенности теплопередачи в выпарных аппаратах. Пути сокращения вредных выбросов при выпаривании щелоков целлюлозного производства. Выпаривание с тепловым насосом. Использование ЭВМ при расчете выпарных установок и оптимальных условий их работы. Выпарные аппараты. Классификация и основные конструктивные типы (аппараты с естественной и принудительной циркуляцией, пленочного типа). Сравнительная характеристика и принцип выбора по каталогам и ГОСТам конструкции выпарных аппаратов	14		
Текущий контроль 3. Опрос.	1		
Учебный модуль 4. Основы массопередачи.			
Тема 8. Классификация массообменных процессов. Общие закономерности переноса вещества и энергии как проявление единства материального мира и основа для применения метода аналогий. Статика массообменных процессов. Законы фазового равновесия. Направление процессов массопереноса, их обратимость. Кинетика массообменных процессов. Механизмы переноса массы – молекулярный и конвективный. Закон Фика. Дифференциальное уравнение конвективной диффузии. Уравнение массоотдачи. Коэффициенты массоотдачи. Движущая сила процесса. Подobie массообменных процессов. Критерии диффузионного подобия и их физический смысл. Обобщенное уравнение массоотдачи.	14		

Наименование и содержание учебных модулей, тем и форм контроля	Объем (часы)		
	очное обучение	очно-заочное обучение	заочное обучение
<p>Массопередача. Основное уравнение массопередачи. Коэффициенты массопередачи. Связь между коэффициентами массопередачи и массоотдачи. Средняя движущая сила процесса массопередачи.</p> <p>Аналогия между процессами тепло- и массопереноса. Общие методы интенсификации процессов массопередачи. Роль и значение гидродинамики процесса.</p>			
<p>Тема 9. Сушка. Общая характеристика процесса и его применение в ЦБП. Методы сушки. Равновесная влажность и связь влаги с материалом. Конвективная сушка. Теплофизические свойства влажных газов. Диаграмма состояния влажного воздуха (диаграмма Л.К.Рамзина). Материальный и тепловой балансы сушки. Удельные расходы воздуха и тепла. Теоретическая и действительная сушилка. Основные варианты конвективной сушки, их изображение и анализ на диаграмме. Кинетика процесса сушки. Тепло- и массообмен между воздухом и материалом. Типовые кинетические кривые сушки. Периоды постоянной и падающей скоростей. Пути интенсификации и повышения экономичности процесса конвективной сушки. Конструкции конвективных сушилок, (туннельная, пневматическая, барабанная, с воздухопорным движением полотна).</p> <p>Контактная сушка. Механизм и кинетика контактной сушки. Схема многоцилиндровой контактной сушильной установки для сушки целлюлозы, бумаги и картона. Конструкции сушильного цилиндра. Способы интенсификации контактной сушки. Утилизация теплоты отработанного воздуха и повышение экономичности сушки.</p>	16		
<p>Тема 10. Абсорбция. Характеристика процесса и области его применения в ЦБП. Физическая абсорбция и хемосорбция. Равновесие в системе жидкость – газ. Влияние температуры и давления на равновесие. Материальный баланс и уравнение рабочей линии. Удельный расход абсорбента, его минимальное и экономически оптимальное значение. Конструкции абсорберов. Сравнительная характеристика и области применения аппаратов различных конструкций. Расчет абсорбционной аппаратуры. Выбор абсорберов по каталогам и ГОСТам.</p> <p>Дистилляция и ректификация. Характеристика процессов дистилляции и ректификации. Равновесие между паром и жидкостью. Ректификация. Физическая сущность ректификации. Материальный баланс непрерывной ректификации бинарных смесей. Уравнение линий изменения рабочих концентраций. Определение минимального и рабочего флегмового числа. Технично-экономическая оптимизация выбора флегмового числа (зависимость между флегмовым числом, расходом греющего пара, охлаждающей воды, производительностью и основными размерами аппарата</p>	18		
Текущий контроль 4. Опрос.	1		
Промежуточная аттестация по дисциплине. Экзамен.	36		
ВСЕГО:	180		

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

3.1. Лекции

Номера изучаемых тем	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)
1	6	2				
2	6	2				
3	6	2				
4	6	2				
5	6	2				
6	6	4				
7	6	4				
8	6	4				
9	6	6				
10	6	6				
ВСЕГО:		34				

3.2. Практические занятия

Не предусмотрено

3.3. Лабораторные занятия

Номера изучаемых тем	Наименование лабораторных занятий	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
		Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)
2	Определение гидравлического сопротивления элементов напорного трубопровода.	6	4				
3	Исследование работы центробежных машин на гидравлическую сеть.	6	4				
4	Исследование процесса разделения суспензий методом фильтрования.	6	4				
5	Исследование процесса перемешивания в жидких средах.	6	4				
6	Определение коэффициента теплопередачи в теплообменнике «труба в трубе».	6	4				
7	Определение основных показателей работы выпарного аппарата	6	6				
9	Исследование кинетики конвективной сушки.	6	4				
9	Определение основных параметров влажного воздуха и графоаналитический расчет процесса конвективной сушки.	6	4				
ВСЕГО:			34				

4. КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Не предусмотрено.

5. ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Номера учебных модулей, по которым проводится контроль	Форма контроля знаний	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
		Номер семестра	Кол-во	Номер семестра	Кол-во	Номер семестра	Кол-во
1,2,3,4	Опрос	6	4				

6. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Виды самостоятельной работы обучающегося	Очное обучение		Очно-заочное обучение		Заочное обучение	
	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)	Номер семестра	Объем (часы)
Усвоение теоретического материала	6	38				
Подготовка к лабораторным занятиям	6	38				
Подготовка к экзамену	6	36				
ВСЕГО:		112				

7. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Не предусмотрено

7.2. Система оценивания успеваемости и достижений обучающихся для промежуточной аттестации

традиционная

балльно-рейтинговая

8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1. Учебная литература

а) основная учебная литература

1. Процессы и аппараты химической технологии: учебник/ Анштейн В.Г, Захаров М.К. и др. - БИНОМ. Лаборатория знаний, 2014.- 1759с. (ЭБС"IPRbooks": Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/9103.>)
2. Мидуков, Н.П. Массообменные процессы в целлюлозно-бумажной промышленности [Электронный ресурс]: учеб. пособие /Н.П.Мидуков, В.С.Куров, А.О.Никифоров. –СПб.: СПбГТУРП, 2015. -125 с.(ЭБВШТЭ: Режим доступа: <http://www.nizrp.narod.ru/kafpriapxt.htm>)

б) дополнительная учебная литература

3. Процессы и аппараты: учебно-практическое пособие для выполнения лабораторных работ [Электронный ресурс]: учеб. пособие /Н.П.Мидуков, В.С.Куров, А.О.Никифоров. –СПб.: СПбГТУРП, 2016. -108 с.(ЭБВШТЭ: Режим доступа: <http://www.nizrp.narod.ru/kafpriapxt.htm>)

8.2. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

8.3. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины

Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» [Электронный ресурс]. URL: <http://window.edu.ru/>)

8.4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (

1. Microsoft Windows 8.1
2. Microsoft Office Professional 2013
3. PTC Mathcad 15
4. AutoDesk AutoCAD 2015

8.5. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Аудитория с мультимедийным комплексом и выходом в Интернет.
Специальная лаборатория гидравлики.

8.6. Иные сведения и (или) материалы

Демонстрационные стенды: насосы, отстойники, фильтры, теплообменники, сушилки.

9. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Виды учебных занятий и самостоятельная работа обучающихся	Организация деятельности обучающегося
Лекции	Проработка рабочей программы, уделяя особое внимание целям и задачам структуре и содержанию дисциплины. Конспект лекций: кратко, схематично, последовательно фиксировать основные положения, выводы и формулировки; пометать важные мысли, выделять ключевые слова, термины.
Лабораторные занятия	В результате проведения лабораторных занятий обучающийся должен понять принципы устройства и работы аппаратов.
Самостоятельная работа	Изучение научной, учебной, нормативной и др. литературы. Отбор необходимого материала; проведение практических исследований по теме, формулирование выводов и разработка конкретных рекомендаций по достижению поставленной цели и задач. При подготовке к экзамену необходимо проработать конспекты лекций и практических занятий, рекомендуемую литературу

10. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

10.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

10.1.1. Показатели оценивания компетенций на этапах их формирования (Процессы и аппараты)

Код компетенции (этап освоения)	Показатели оценивания компетенций	Наименование оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
ДПК-1(1,2)	Излагает основные закономерности типовых основных процессов Показывает конкретное применение теоретических процессов в расчетах аппаратуры	Устное собеседование	Перечень вопросов для устного экзамена (67 вопросов)
		Практические задания	Практические задания (31 задача)
ПК-1 (3)	Излагает базовые закономерности типовых процессов применительно к конкретным производствам общей химической, целлюлозно-бумажной и текстильной промышленности. Показывает степень применения теоретического анализа с целью аппроксимации на реальные процессы в области химической технологии.	Устное собеседование	Перечень вопросов для устного экзамена (67 вопросов)
		Практические задания	Практические задания (31 задача)

10.1.2. Описание шкал и критериев оценивания сформированности компетенций

Критерии оценивания сформированности компетенций

Оценка по традиционной шкале	Критерии оценивания сформированности компетенций
	Устное собеседование
отлично	Обучающийся показывает всесторонние знания в области процессов и аппаратного их оформления. Владеет основными понятиями и терминологией во время ответов. Хорошо знаком с основной и дополнительной литературой.

	Целеустремленно использует и применяет базовые знания в области физико-математических наук. Проявляет эрудицию при работе с учебным материалом.
хорошо	Обучающийся показывает достаточный уровень знаний по основам теории процессов. В целом разбирается в терминологии. Усвоил основную литературу; допускает некоторые погрешности и несущественные ошибки в ответах на вопросы экзаменационного билета и в ответах на дополнительные вопросы преподавателя.
удовлетворительно	Обучающийся показывает знания учебного материала из лекций и основной литературы. В целом показывает знания базовых законов по гидравлическим, тепловым и массообменным процессам. Допускает существенные ошибки в ответах, но может их устранить под руководством преподавателя.
неудовлетворительно	Обучающийся не имеет достаточного уровня знаний дисциплины. Путается в понятиях, терминологии и формулировках. Плохо знает литературу. Допускает существенные и принципиальные ошибки и не может их устранить даже с помощью преподавателя. Списывание, попытка использования неразрешенных технических средств или подсказки другого человека.

10.2. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций

10.2.1. Перечень вопросов (тестовых заданий), разработанный в соответствии с установленными этапами формирования компетенций

№ п/п	Формулировка вопросов	№ темы
1	Основные понятия и определения в процессах и аппаратах.	1
2	Классификация процессов.	1
3	Материальный и тепловой балансы процессов.	1
4	Движущая сила процессов и процессы переноса.	1
5	Жидкости. Понятия идеальной и реальной жидкостей.	2
6	Гидростатика. Основное управление гидростатики и его практическое использование.	2
7	Вязкость жидкостей. Закон вязкого трения Ньютона.	2
8	Режимы движения жидкостей. Число Рейнольдса.	2
9	Расход жидкости и газа.	2
10	Уравнение Бернулли для идеальных жидкостей.	2
11	Потери напора по длине и на местные сопротивления.	2
12	Гидравлический радиус и эквивалентный диаметр.	2
13	Критерий гидродинамического подобия и их физический смысл.	2
14	Классификация насосов.	3
15	Напор и производительность насосов. Мощность и коэффициент полезного действия.	3
16	Высота всасывания.	3
17	Поршневые и плунжерные насосы простого и двойного действия.	3
18	Центробежные насосы: устройства и принцип действия.	3
19	Основное уравнение центробежных машин Эйлера.	3
20	Работа насоса на сеть, рабочая точка.	3
21	Перемещение и сжатие газов. Индикаторная диаграмма.	3
22	Классификации и методы разделения неоднородных систем.	4
23	Осаждение в поле сил тяжести.	4
24	Расчет скорости свободного осаждения частиц. Скорость стесненного осаждения.	4
25	Конструкции отстойников и их расчет.	4
26	Фильтрование и скорость процесса фильтрования, фильтрующие перегородки.	4
27	Определение констант фильтрования.	4
28	Конструкции фильтров и из сравнительный анализ.	4
29	Пути повышения производительности фильтрующих аппаратов.	4
30	Очистка газов в центробежных сил.	4
31	Аппараты для мокрой очистки.	4
32	Псевдооживление и его гидродинамика.	5
33	Кривая псевдооживления.	5
34	Расчет скорости псевдооживления и у носа.	5
35	Перемешивание, движущая сила. Эффективность и интенсивность перемешивания.	5
36	Расчет мощности, потребляемой мешалкой.	5
37	Интенсификация процессов перемешивания.	5
38	Теплопередача. Опытное уравнение. Коэффициент теплопередачи.	6

39	Элементарные и сложные механизмы переноса тяжести.	6
40	Конвекция и теплоотдача. Физический смысл.	6
41	Тепловое подобие. Основные критерии теплового подобия. Определяющие и определяемый критерии.	6
42	Интенсификация теплообменных процессов.	6
43	Теплообменные аппараты, классификация и выбор по ГОСТам.	6
44	Рекуперативные теплообменники: кожухотрубные, спиральные и пластинчатые.	6
45	Основы расчета теплообменников.	6
46	Выпаривание. Методы выпаривания. Выпарка под вакуумом.	7
47	Однократное выпаривания. Материальный и тепловой балансы.	7
48	Многokратное выпаривание и схемы многокорпусных выпарных установок.	7
49	Материальный и тепловой балансы многокорпусных выпарных установок.	7
50	Общая и полезная разности температур. Температурные потери.	7
51	Особенности теплопередачи в выпарных аппаратах. Скрытая теплота конденсации.	7
52	Выпарные аппараты и их классификация.	7
53	Использование выпарных аппаратов, их выбор и сравнительная характеристика. Подбор аппаратов по каталогам и ГОСТам.	7
54	Классификация массообменных процессов. Общие закономерности переноса вещества и энергии.	8
55	Направление процессов массопереноса, их обратимость. Кинетика массообменных процессов.	8
56	Механизмы переноса массы – молекулярный и конвективный. Закон Фика.	8
57	Уравнение конвективной диффузии и уравнение массоотдачи. Движущая сила процесса.	8
58	Критерии диффузионного подобия и их физический смысл.	8
59	Массопередача и её основное уравнение. Коэффициенты массопередачи и их связь с коэффициентами массоотдачи.	8
60	Гидравлика в массообменных процессах.	8
61	Сушка и методы сушки. Виды связи влаги с материалом.	9
62	Теплофизические свойства влажного воздуха и диаграммы состояния влажного воздуха.	9
63	Кинетика конвективной сушки. Тепло и массообмен между воздухом и материалом.	9
64	Конструкции конвективных сушилок: пневматическая, барабанная, распылительная.	9
65	Контактная сушка. Механизм и кинетика.	9
66	Дистилляция и ректификация и их характеристики. Равновесие между паром и жидкостью	10
67	Физическая сущность ректификации. Материальный баланс непрерывной ректификации бинарных смесей.	10

10.2.2. Перечень типовых заданий, разработанных в соответствии с установленными этапами формирования компетенций

№ п/п	Условия типовых задач	Ответ
1	Определить потерю давления на трение при протекании воды по латунной трубе диаметром 19x2 мм длиной 10. Скорость воды 2 м/с. Температура 55°С. Шероховатость $\epsilon = 0,005$ мм.	$2,88 \times 10^4$ Па
2	Привести формулу $\Delta p = 32 * \frac{\omega * \mu * L}{d^2}$ к критериальному виду.	$Eu = \frac{32}{Re} * \frac{\mu}{d}$
3	Определить КПД насосной установки. Насос подает 380 л/мин мазута относительной плотности 0,9. Полный напор 30,8 м. Потребляемая мощность двигателя 2,5 кВт.	Увеличится в 8 раз
4	Определить КПД насосной установки. Насос подает 380 л/мин мазута относительной плотности 0,9. Полный напор 30,8 м. Потребляемая мощность двигателя 2,5 кВт.	0,69
5	Центробежный насос, делающий 1800 об/мин должен перекачивать 140 м ³ /час воды, с температурой 30°С. Среднее атмосферное давление в месте установки насоса 745 мм рт. ст. Полная потеря напора во всасывающей линии 4,2 м. Определить теоретически допустимую высоту всасывания.	Не более 2,2 м
6	Рассчитать плотность водной суспензии, содержащей 10% (масс.)	1070 кг/м ³

	твердой фазы. Относительная плотность твердой фазы 3.	
7	Вывести формулу, по которой можно вычислить скорость центрифугирования твердых шарообразных частиц, исходя из закона Стокса. Частота вращения в об/сек.	$\omega_0 = \frac{d^2 \cdot (\rho_{сп} - \rho)}{18 \cdot \mu} * \omega^2 * r$
8	Лопастная мешалка с $d_1 = \frac{D}{3}$ заменена на меньшую с $d = \frac{D}{4}$. Размешивание в обоих случаях производится в условиях ламинарного режима. Как изменится частота вращения при той же мощности электродвигателя?	Увеличится в 1,3 раза

10.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, владений (навыков и (или) практического опыта деятельности), характеризующих этапы формирования компетенций

10.3.1. Условия допуска обучающегося к сдаче экзамена и порядок ликвидации академической задолженности

Положение о проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся

10.3.2. Форма проведения промежуточной аттестации по дисциплине

устная письменная компьютерное тестирование иная

10.3.3. Особенности проведения экзамена

Время на подготовку ответа по билету 30 минут.
 Ответ по билету 15 минут.